

## TEXICARBON 334 HM

O TEXICARBON 334 HM é um tecido em fibra de carbono unidirecional, utilizado na recuperação e reforço de vigas e colunas de pontes, viadutos, edifícios e postes de telefonia celular. O composto de tecido de fibra de carbono unidirecional TEXICARBON 334 HM com resina de base epóxi, além de facilidade na aplicação, pode proporcionar um aumento de até três vezes a resistência e com até dez vezes menos peso do que a recuperação de viga ou coluna pelo método convencional com ferro e aço.

O TEXICARBON 334 HM proporciona as seguintes vantagens:

- Elevada resistência à compressão e tração;
- Baixo peso e espessura ao reforço;
- Fácil aplicação;
- Rapidez na execução;
- Não sofre com a ação de agentes externos e corrosão a ambientes marinhos.

## DADOS TÉCNICOS

PARÂMETROS	UNIDADE	NOMINAL
Peso	g/m <sup>2</sup>	320
Número de Fios de Urdume	Fios/cm	3,8
Número de Fios de Trama	Fios/cm	1,5
Título de Fio de Urdume	Tex	792
Título de Fio de Trama	Tex	130
Espessura	mm	0,50
Carga de Ruptura do Urdume Teórica	Kgf/cm	779
Carga de Ruptura da Trama Teórica	Kgf/cm	3,6
Módulo de Elasticidade	GPa	240
Resistência à tração do tecido	MPa	4900

## APLICAÇÃO

Para aplicar o tecido **TEXICARBON 334 HM**, **toda a superfície deverá ser limpa e livre de impregnações e imperfeições**, tais como: óleos, graxas, ferrugens, poeiras, nata de cimento, tintas, endurecedores e etc. A superfície deverá apresentar porosidade para aderência do tecido, caso não haja, é necessário realizar o lixamento da superfície lisa e criar ancoragem mecânica.

**Estruturas com fissuras superiores a 0,2 mm devem ser avaliadas e realizadas o tratamento antes da aplicação do TEXICARBON 334 HM.**

O tecido **TEXICARBON 334 HM** pode ser previamente cortado com tesoura simples, de modo que não danifique as fibras e pode ser dimensionado com a medida da necessidade de projeto estabelecido.

A mistura das resinas só poderá ser realizada após a preparação da superfície e corte do tecido **TEXICARBON 334 HM**.

Após o cumprir as etapas anteriores, inicie a aplicação de uma camada da resina (primer) na superfície utilizando um rolo de lã. Aplicando a resina de forma uniforme, em seguida realiza-se a colagem do tecido **TEXICARBON 334 HM** já impregnado previamente, o tecido deverá ser pressionado ao substrato utilizando um rolo com ranhuras metálicas para eliminar as bolhas, este procedimento deverá ser realizado no sentido longitudinal da fibra, visando promover a perfeita aderência. Após a primeira aplicação entrar em estado de "gel", uma nova camada de resina sobre as fibras deve ser aplicada para repetir o processo de colagem do **TEXICARBON 334 HM**, adicionando o número de camadas suficientes para o projeto.

Após 24 horas, **recomendamos realizar uma verificação visual** da aderência do tecido **TEXICARBON 334 HM**.